

NOMENCLATURE



| PL SH | REP ITEM | QTE QTY | DESIGNATION DESCRIPTION | FOURNISSEUR SUPPLIER | REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N | REFERENCE TM TM P/N |
|----------|-------------|------------|-----------------------------|-------------------------|--------------------------------|------------------------|
| 2 | 1 | 1 | EXTRACTEUR | TM | . | TM1903P001 |
| 2 | 2 | 2 | PATIN | TM | . | TM1903P002 |
| 2 | 3 | 2 | PLATINE D'APPUI | TM | . | TM1903P003 |
| 2 | 4 | 2 | VIS | TM | . | TM1903P004 |
| . | 5 | . | . | . | . | . |
| . | 6 | . | . | . | . | . |
| . | 7 | . | . | . | . | . |
| 1 | 8 | 2 | VIS FHc M3x6 | STD | . | (TM1903P008) |
| . | 9 | . | . | . | . | . |
| . | 10 | . | . | . | . | . |
| . | 11 | . | . | . | . | . |
| 1 | 12 | 2 | GOUPILLE ELASTIQUE Ø 2 x 12 | STD | . | (TM1903P012) |
| . | 13 | . | . | . | . | . |
| . | 14 | . | . | . | . | . |
| . | 15 | . | . | . | . | . |
| . | 16 | . | . | . | . | . |
| . | 17 | . | . | . | . | . |
| . | 18 | . | . | . | . | . |
| . | 19 | . | . | . | . | . |
| S/P | 20 | 1 | ETIQUETTE D'IDENTIFICATION | TM | . | 8815099808 |
| . | 21 | 1 | COFFRET STANDARD | LHOTELLIER | LSX 20-421-301 | (967 850 011 0) |
| . | 22 | . | . | . | . | . |
| . | 23 | . | . | . | . | . |
| . | 24 | . | . | . | . | . |
| . | 25 | . | . | . | . | . |
| . | 26 | . | . | . | . | . |
| . | 27 | . | . | . | . | . |
| . | 28 | . | . | . | . | . |
| . | 29 | . | . | . | . | . |
| . | 30 | . | . | . | . | . |

MODIFICATIONS

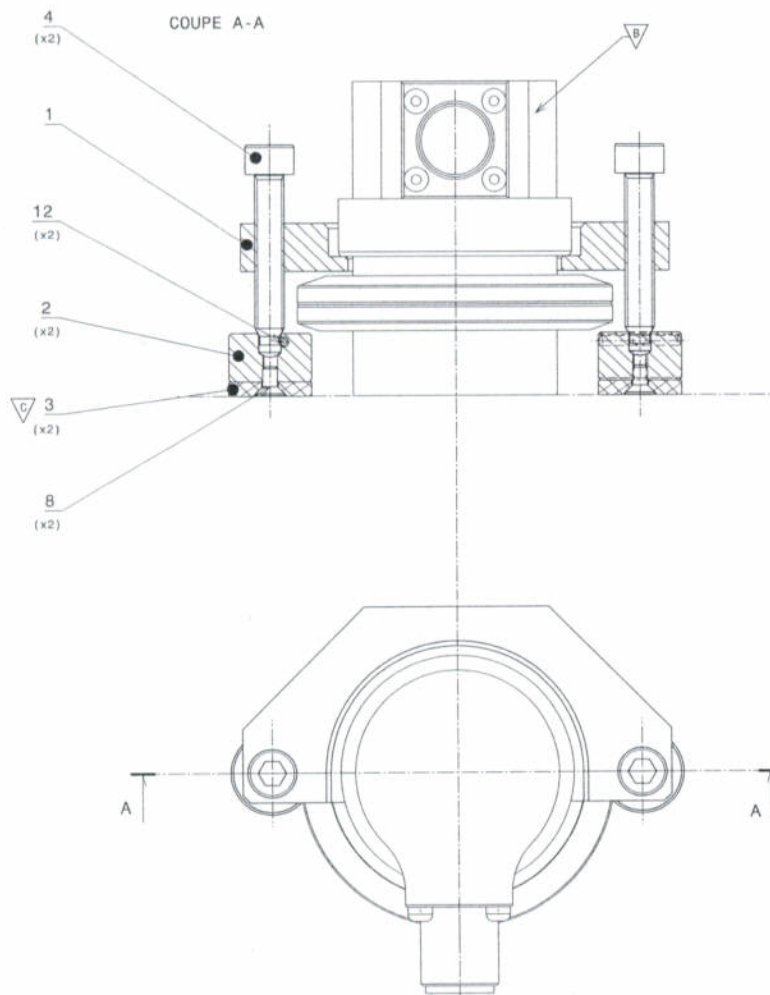
| MODIFICATIONS | INDICE |
|----------------------------------------------------------------------|--------|
| CERTIM 12/05/04 MODIF. REP: 2 (TM1903P002) ET DU REP:3 (TM1903P003) | B |
| CERTIM 24/01/05 MODIF. REP: 4 (TM1903P004) ET DU REP:12 (TM1903P012) | C |
| . | . |
| . | . |
| . | . |
| . | . |
| . | . |
| . | . |

FILE COPY

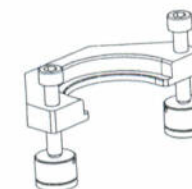
Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

| | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| DESSINE PAR: CERTIM-YP LE: 22-04-04 | VERIFIE PAR: MESPLEDE | INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100 | DATE: . |
| MACHINE / ENGINE ADOUR MK951 | DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION GENERATEUR TACHYMETRIQUE | N° PIECE / PART NUMBER: 9585 31 122 0 | DATE: . |
| DESIGNATION OUTILLAGE EXTRACTEUR GENE-TACHY | | | DATE: . |
| TOOL NAME . | | | DATE: . |
| CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | | DATE: . |
| ECHELLE SCALE - |  Turbomeca groupe snecma | | CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE : C MESPLEDE DATE: 24/01/05 |
|  FORMAT SIZE A3 | TM 1903 G001 | | PLANCHE SHEET 0-2 B MESPLEDE DATE: 12/05/04 |
| | | | A MESPLEDE DATE: 22/04/04 |

| MODIFICATIONS | | RANKS |
|----------------------------------------------------------------------------|--|-------|
| CERTIM QUOTIDIAN MODIFIER MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.300 KG DEVIANT 0.180 KG | | B |
| CERTIM DAILY MODIFIER MASSE A JOUR DES REP 4 ET 12 | | C |



FILE COPY



VUE ISOMETRIQUE

E MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.180 Kg

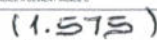
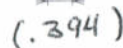
D L'ETIQUETTE SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET STANDARD APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE

C MONTEE COLLEE SUR REP 2

B GENERATEUR TACHYMETRIQUE N° 9585 31 122 0

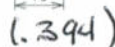
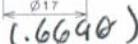
A FONCTION : EXTRAIRE LE TRANSMETTEUR DU GENERATEUR TACHYMETRIQUE

| | | | | | |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------|
| Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5 | DESSIN PAR CERTIM - YP L.E. 22-04-04 | VERIFIÉ PAR MESPLEDE | INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST2100 | | DATE: ./. ./. . |
| | MACHINE : ENIGNE ADOUR MK951 | DESIGNATION PIÈCE : GENERATEUR TACHYMETRIQUE | DESCRIPTION GENERATEUR TACHYMETRIQUE | N° PIÈCE : PART NUMBER 9585 31 122 0 | DATE: ./. ./. . |
| | DESIGNATION OUTILLAGE EXTRACTEUR GENE-TACHY | | | | DATE: ./. ./. . |
| | TOOL NAME | | | | DATE: ./. ./. . |
| | CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION | | | | DATE: ./. ./. . |
| | THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION | | | | DATE: ./. ./. . |
| | ÉCHELLE SCALE 2/1 | CODE FABRICANT TROU / MANUFACTURER CODE | | C / MESPLEDE DATE: 24/01/05 | B / MESPLEDE DATE: 24/01/05 |
| | FORMAT SIZE A1 | TM 1903 G001 | | PLANCHE SHEET 1/1 | A / MESPLEDE DATE: 22/04/04 |
| | | | | | |
| | | | | | |



1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

| MODIFICATIONS | RATION |
|---------------------------------------------------------------------------------|--------|
| CERTIM 130504 MODIFICATION DU PROFIL , PROFIL RECTANGULAIRE DEVIENT CYLINDRIQUE | B |
| CERTIM 140505 TROU Ø 1.5 DEVIENT Ø 2 | C |



1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

(1418)

1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

| MODIFICATIONS | INCE |
|----------------------------------------------------------------------------------|------|
| CERTIM 10/5/54: MODIFICATION DU PROFIL. PROFIL RECTANGULAIRE DEVIENT CILINDRIQUE | II |

EVOLUTION - VOIR PI ANCHE 0

FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) TM1903G001
Version C EXTRACTEUR GENE-TACHY

| | |
|----------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Version GEODE de l'Article / Geode Part Version : | C Engineering |
| Type d'article / Item type : | Outillage de production - conception TM |
| Unité / Unit : | pièce |
| Article de configuration / Configuration article : | Non |
| Sujet à péremption / Subject to cure date : | Non |
| Type de composition / Assembly type : | component |
| Classement / Classification : | Catégorie 3 groupe 2 |
| Protection globale / Overall protection : | Non |

FILE COPY